

## ROGEAR REDUCTORES

**ROUX ROGEAR** es un lubricante de excelentes propiedades de extrema presión que excede los más altos niveles de especificaciones de engranes industriales. Es fabricado con aceite y aditivos de la mejor calidad, que evitan el desgaste y la herrumbre, además no corroen el acero, bronce y otras aleaciones. No corroe los bujes ni los cojinetes; tiene una excelente estabilidad térmica y propiedades antiespumantes.

**ROUX ROGEAR** se utiliza en engranes industriales donde los dientes soportan cargas muy pesadas o cargas intermitentes de choque; se usa además en cojinetes de manguito y de contacto rodante que soportan cargas excesivas. Se usa en lubricación de engranajes cilíndricos y cónicos (rectos y helicoidales) o espirales. Los engranes rectos son de corona-piñón, los engranes helicoidales dobles o simples; también se usa en la lubricación de piñones de trenes de laminación de baño o salpique, en sistemas circulantes o en cualquier otra aplicación en que los engranes y cojinetes tengan un depósito común.

Cubre las siguientes especificaciones:

- . U.S. STEEL 224
- . AGMA 250.04, 251.02
- . CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-76, P-77, P-78
- . DIN 51517
- . DAVID BROWN S1.53.101E

|                                  |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| GRADO ISO                        | 32                | 68   | 100  | 150  | 220  | 320  | 460  | 680  | 1000 |
| COLOR ASTM                       | 3.0               | 4.0  | 4.5  | 5.0  | 5.5  | 6.0  | 6.5  | 7.5  | D>8  |
| PUNTO DE INFLAMACION, °C         | 190               | 214  | 222  | 230  | 240  | 248  | 260  | >260 | >280 |
| VISCOSIDAD SAYBOLT, SSU 100°F    | 150               | 317  | 455  | 709  | 1046 | 1532 | 2216 | 3297 | 4100 |
| VISCOSIDAD SAYBOLT, SSU 210°F    | 43                | 53   | 61   | 74   | 88   | 108  | 134  | 170  | 200  |
| VISCOSIDAD CINEMATICA, cSt 40°C  | 28.5              | 60.5 | 90   | 140  | 195  | 298  | 410  | 615  | 880  |
| VISCOSIDAD CINEMATICA, cSt 100°C | 5.2               | 8    | 10.4 | 14.2 | 17.5 | 22   | 27.5 | 36   | 41   |
| INDICE DE VISCOSIDAD             | 95                | 94   | 95   | 95   | 90   | 90   | 95   | 90   | 93   |
| PUNTO DE ESCURRIMIENTO, °C       | -21               | -18  | -16  | -15  | -12  | -6   | -4   | 2    | 6    |
| CARGA TIMKEN Kg/lbs              | -----29.5/65----- |      |      |      |      |      |      |      |      |
| CORROSION EN COBRE               | 1A                | 1 A  | 1 A  | 1 A  | 1 A  | 1 A  | 1 A  | 1 A  | 1 A  |
| PRUEBA DE HERRUMBRE              | PASA              | PASA | PASA | PASA | PASA | PASA | PASA | PASA | PASA |
| PRUEBA FZG                       | 13                | 13   | 13   | 13   | 13   | 13   | 13   | 13   | 13   |
| DESIGNACION AGMA                 | ---               | 2 EP | 3 EP | 4 EP | 5 EP | 6 EP | 7 EP | 8 EP | 8EP  |
| CONTENIDO DE AZUFRE, %           | -----0.525-----   |      |      |      |      |      |      |      |      |
| CONTENIDO DE FOSFORO, %          | -----0.01755----- |      |      |      |      |      |      |      |      |

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso